

淮北国安电力有限公司

#1 机组 A 级检修

招标公告

安徽省招标集团股份有限公司受淮北国安电力有限公司的委托,对其“#1 机组 A 级检修”进行公开招标,欢迎具备条件的国内投标人参加投标。

一、招标编号: JG2018-03-0562

发布日期: 2018 年 4 月 17 日

二、招标项目名称: 淮北国安电力有限公司#1 机组 A 级检修

三、招标条件

1、招标人: 淮北国安电力有限公司

2、资金来源: 自筹

3、项目地点: 安徽省淮北市

四、招标内容及标段划分

1、工程概况:

(1) 锅炉设备简况

我公司一期工程两台 320MW 机组锅炉是采用了美国 CE 公司的引进技术。锅炉为亚临界、一次中间再热、自然循环、全悬吊、半露天布置、平衡通风、固态排渣、燃煤汽包锅炉。采用四角切圆燃烧、热风送粉。锅炉以 THA 工况为设计参数,机组功率为 320MW 时,锅炉额定蒸发量为 958t/h。在机组功率为 335MW 的情况下,锅炉最大连续蒸发量为 1013t/h。

设备简况如下:

制造厂家: 东方锅炉厂;

锅炉型号: DG1025/18.3—4;

炉膛: 单炉膛,断面尺寸(宽×深) 13335×12829 (mm);

燃烧器: 煤粉燃烧器为直流摆动式水平浓淡分离燃烧器,最大摆角±30°(设计值),四角布置,20 只分五层。油燃烧器为简单机械雾化式,BC、DE 层布置大油枪出力 1200kg/h, #1 炉 A 层小油枪为西安普华 PH-QHYQ/80-150/150-250 型油枪,出力 150~250 kg/h; #2 炉 A 层小油枪为徐州燃烧设计院,出力 250 kg/h;

过热器：按蒸汽流程分为六级布置，即：顶棚过热器、包墙过热器、低温过热器、全大屏过热器、后屏过热器、高温过热器；

再热器：按蒸汽流程分为三级布置，即：壁式再热器、中温再热器、高温再热器；

省煤器：蛇形管顺列布置；

空气预热器：三分仓容克式，共 2 台，豪顿华 33.5VNT1800 型；

制粉系统：采用 4 台钢球磨，两级分离，负压运行，中间储仓式；

送粉方式：热风送粉；

过热器调温方式：三级减温水调节；

再热器调温方式：摆动式喷燃器、再热器喷水微调、再热器事故喷水；

(2) 汽轮机设备简况

一期工程两台机组是按照北京全四维公司动力科技有限公司技术，由南京汽轮机(集团)有限责任公司制造的 320MW 亚临界、中间再热、高中压合缸单轴、双缸双排汽、额定供热抽汽 200T/H(额定负荷 280MW)，凝汽式汽轮机，与 1025t/h 亚临界、中间再热、自然循环汽包锅炉及 300MW 水氢氢冷却发电机配套，系统采用单元布置；本机组供热抽汽点是中低压连通管中压段上接出抽汽管道，作为供热汽源，在连通管上加装液动抽汽调控蝶阀，抽汽口位置设在中压缸排汽后、抽汽调控蝶阀前。抽汽管道自连通管引出后，依次加装安全阀、快关阀、逆止阀和电动调阀。供热抽汽回水点为除氧器；抽汽管道设置有疏水旁路，疏水至疏水扩容器；供热抽汽的调整抽汽压力 0.79MPa，可调整范围 0.59~0.99MPa，抽汽温度 346℃，抽汽流量 0~200t/h。

蒸汽流程：汽轮机两侧各有一个高压主汽门(TV)、三个高压调节汽门(GV)、一个中压主汽门(RV)、一个中压调节汽门(IV)，新蒸汽首先通过高压主汽门然后流到高压调节汽门，进入高压缸做功，通过外缸下半的两个排汽口流到再热器，蒸汽从再热器通过两个中压主汽门—调节汽门返回到中压缸膨胀做功，再经连通管进入低压缸。

通流部分

汽轮机通流部分共 37 级，其中：

高压缸：1+12 级

中压缸：10 级

低压缸：2×7 级

本机除高压缸第一级为冲动级外，其余均为反动级；

高中压转子更换为无中心孔整锻转子。

高压部分调节级汽流为顺流。

高、中、低压动静叶片采用弯扭联合成型叶片；

调节级及扭叶片为调频叶片，而其他等截面叶片为不调频叶片；

汽轮机高中压汽缸均为双层缸，通流部分相对布置。低压缸对称布置，由一个外缸、两个内缸和一个隔热罩组成。

高中压轴端汽封和低压轴端汽封为蜂窝汽封。高压进汽侧平衡活塞、高压排汽侧平衡活塞、中压进汽平衡活塞汽采用布莱登汽封

(3) 发电机设备简况

发电机为上海电机厂生产，型号为 QFSN2—300—2，水—氢—氢冷却，发电机出口电压为 20KV，发电机绕组接线为单 Y 接线，额定功率 300MW，额定电流为 10189A，额定频率 50HZ、极对数为 1，励磁方式为无刷旋转硅整流励磁。

#1 主变为沈阳变压器有限责任公司生产，型号为 SFP9-370000/220，额定容量为：370000KVA、冷却方式为强迫油循环风冷，接线组别为 Ynd11。

#1 高厂变为沈阳变压器有限责任公司生产，型号为 SFF7-CY-50000/20，额定容量为：50000/27000-27000；冷却方式为油浸自冷/风冷，接线组别均为 Dyn1-yn1。

励磁调节器为南京南瑞继保公司生产，型号为 RCS-9400 微机励磁调节器，A、B 通道相互自动跟踪。

UPS 为瑞典生产；柴油发电机为澳大利亚生产；硅整流为青岛硅整流厂生产。

(4) 机组热控系统简介

本机组采用上海新华公司设计的 XDC-800 型控制系统。包括燃烧管理系统 (BMS)、顺序控制系统 (SCS)、协调控制系统 (CCS)、数据采集系统 (DAS)，及数字电液控制系统 (DEH)、汽动给水泵控制系统 (MEH)、高低压旁路控制系统。

2、招标范围：本次检修拟划分成 6 个标段，其中 1 标段为锅炉标段、2 标段为汽轮发电机组标段、3 标段为汽机辅机标段、4 标段为电气标段、5 标段为

热控标段、6 标段为制粉及灰硫标段，具体项目详见招标文件技术规范书《检修项目清单》。具体如下表。

标段号	标段	机组号
1	锅炉标段	#1 机组
2	汽轮发电机组标段	#1 机组
3	汽机辅机标段	#1 机组
4	电气标段	#1 机组
5	热控标段	#1 机组
6	制粉及灰硫标段	#1 机组

潜在投标人可根据自身能力选择投 6 个标段中的其中若干个标段或 6 个标段全投。

五、招标方式：本项目采用全流程电子化公开招标。

六、投标人资格要求

1、3、5、6 标段（锅炉标段、汽机辅机标段、热控标段、制粉及灰硫标段）：

（1）具有在中华人民共和国注册的独立法人资格，持有效营业执照，注册资本金不低于 500 万元。

（2）具有有效的安全生产许可证。

（3）具备住建部门颁发的以下资质之一：

1）电力工程施工总承包三级及以上资质；

2）发电设备检修专业承包三级及以上资质；

（4）具有 2 个及以上火电机组（300MW 及以上）相应标段 A 级检修业绩（提供合同或用户证明）

（5）在近 2 年内不得有骗取中标和根据相关电力法规确定的人为重大责任事故的记录（提供承诺函）。

2 标段（汽轮发电机组标段）：

（1）具有在中华人民共和国注册的独立法人资格，持有效营业执照，注册资本金不低于 500 万元。

(2) 具有有效的安全生产许可证。

(3) 具备住建部门颁发的以下资质之一：

1) 电力工程施工总承包三级及以上资质；

2) 发电设备检修专业承包三级及以上资质；

(4) 具有 2 个及以上火电机组（300MW 及以上）汽轮机本体 A 级检修业绩（提供合同或用户证明）

(5) 参加汽机本体 A 级检修人员至少 10 人为该公司正式员工，并有 300MW 及以上汽轮机本体及调节系统 A 修 2 次以上检修经验，汽轮机大修起重人员充足且必须持证上岗，其中至少 4 人具有汽轮机开缸和吊装转子工作经验和相应的组织、指挥能力（提供承诺函）。

(6) 在近 2 年内不得有骗取中标和根据相关电力法规确定的人为重大责任事故的记录（提供承诺函）。

4 标段（电气标段）

(1) 具有在中华人民共和国注册的独立法人资格，持有效营业执照，注册资本金不低于 500 万元。

(2) 具有有效的安全生产许可证。

(3) 具备住建部门颁发的以下资质之一：

1) 电力工程施工总承包三级及以上资质；

2) 发电设备检修专业承包三级及以上资质；

(4) 具有 2 个及以上火电机组（300MW 及以上）发电机 A 级检修业绩（提供合同或用户证明）

(5) 参加发电机 A 级检修人员至少 5 人为该公司正式员工，并有 300MW 及以上发电机 A 修 2 次以上检修经验，其中至少 1 人具备组织发电机 A 修的能力和和经验，发电机抽、穿转子大修起重人员充足且必须持证上岗，其中至少 2 人具有发电机抽转子的工作经验和相应的组织、指挥能力，发电机 A 修试验人员至少 3 人持有相应的高压试验资格证，同时具有 300MW 及以上发电机 A 修试验工作经验，试验负责人有 5 年以上从事高压试验经历，从事继电保护、仪表等专业的人员至少 3 人持有相应的专业资格证。（提供承诺函）。

(6) 在近 2 年内不得有骗取中标和根据相关电力法规确定的人为重大责任事故的记录 (提供承诺函)。

注: 本项目不接受联合体报名。

七、有意向的潜在投标人可从安徽省招标集团股份有限公司得到进一步的信息和查阅招标文件。

八、获取招标文件相关事项

1、报名时间: 2018 年 4 月 17 日起至 2018 年 4 月 24 日, 每天上午 9: 00 时-11:30 分, 下午 14:00 时-17:00 时(节假日除外)。

2、报名方式及地点:

现场报名: 安徽省招标集团股份有限公司招标三部 (安徽省合肥市包河大道 236 号省招标集团公司大厦 9 楼 903 室)

网上报名: 将盖章的报名资料扫描件发送至 18856072186@163.com 邮箱, 邮件命名为“报名项目名称+所报名的标段+单位名称+联系人+联系方式”, 若邮件未命名, 导致报名资料统计被遗漏, 后果自负。

3、报名所需提交资料:

(1) 被授权代表的经法人代表签字盖章的法人授权书, 被授权代表的身份证;

(2) 有效的营业执照、安全生产许可、资质证明文件;

(3) 相关承诺函等;

(4) 潜在投标人相关业绩证明文件 (提供合同 (盖单位章或用户证明));

(5) 上述投标人资格要求中涉及到的其他资料。

上述报名资料须装订成册, 并加盖报名单位公章。

4、开标时间、地点: 见招标文件。

九、联系方式

联系人: 栾工、汪工

电话: 62220238/18856072186、62220236

E-mail:18856072186@163.com

十、招标公告发布媒介

本招标公告在中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com/>)、

中国采购与招标网 (<http://www.chinabidding.com.cn/>)、安徽省招标投标信息网 (<http://www.ahtba.org.cn/>)、优质采电子交易平台 (<http://www.youzhicai.com/>) 上同步发布。

重要说明:

1、购买招标资料须登录“优质采电子交易平台”，请未注册的投标人及时注册审核手续，注册请登录优质采首页中“我要注册”(<http://www.youzhicai.com/>)。注册咨询电话：0551-62220088、62220099。因未及时办理注册审核手续影响报名及投标的，责任自负；

2、会员报名成功后直接采用网上支付系统支付标书费用，直接下载招标文件及其它资料（含澄清和补充说明）。网上支付采用银联快捷支付方式，只要个人银行卡上有银联标志，并登记了手机号码，即可通知手机验证码实现快捷支付，无需开通网上银行。

优质采全流程电子招投标注意事项

一、CA 办理

1、本招标项目采用全流程电子化招投标方式，须办理 CA 数字证书，CA 数字证书用于电子投标文件的签章及加密上传；

2、CA 数字证书办理详见《关于优质采平台数字证书办理的须知》(http://www.youzhicai.com/nd/a_8f80a7ec-911f-4c4d-a123-f8849880f045.html)；

3、咨询热线：400-0099-555，0551-62220091。

二、制作、上传电子投标文件

1、电子投标文件必须使用投标文件制作工具制作生成并上传。投标文件制作工具下载地址：<http://www.youzhicai.com/tools/BidderTools.rar>，

2、投标文件制作工具使用说明书及视频教程下载地址：<http://www.youzhicai.com/tools/BidderHelp.rar>