

皖能马鞍山发电有限公司 2020 年度燃料运输部清仓保洁及粉煤灰劳务外包项目招标公告

安徽安天利信工程管理股份有限公司受皖能马鞍山发电有限公司的委托, 对其“2020 年度燃料运输部清仓保洁及粉煤灰劳务外包”项目进行公开招标, 欢迎具备条件的国内投标人参加投标。

一、招标编号: 19AT0927806144

发布日期: 2019 年 11 月 27 日

二、招标项目名称: 皖能马鞍山发电有限公司 2020 年度燃料运输部清仓保洁及粉煤灰劳务外包

三、招标条件

- 1、招标人: 皖能马鞍山发电有限公司
- 2、资金来源: 自筹

四、标包划分及招标内容:

- 1、标段划分: 本项目划分为两个标段

一标段: 皖能马鞍山发电有限公司 2020 年度燃料运输部清仓保洁劳务外包

二标段: 皖能马鞍山发电有限公司 2020 年度粉煤灰劳务外包

2、项目概况.

一标段:

(一) 码头卸煤设施

本工程配套建设卸煤专用码头, 设置 2 个 3000 吨级泊位, 兼顾 5000~12000 吨级船舶, 年接卸煤炭 300 万吨, 满足马鞍山发电厂 2×660MW 级超临界发电机组燃煤需求。从上游往下游依次布置 1 号煤炭进口泊位和 2 号煤炭进口泊位。码头前方共装备 3 台额定出力 500t/h, 最大出力 600t/h 的桥式抓斗卸船机, 码头及引桥均采用出力为 Q=1200t/h, 带宽 B=1200mm, 带速 V=2.8m/s 的胶带输送机。

(二) 贮煤场

安徽马鞍山电厂单台机组耗煤量为 276.52t/h, 按日运行小时数 20h 计, 电厂 2×660MW 机组日耗煤量 11060t。

本工程设置一座悬壁式斗轮堆取料机煤场, 贮煤场有效堆煤长度 273m, 堆煤高度 15m。煤场中部设置一座跨度为 100m, 长度为 80m 的钢结构干燥棚, 干燥棚有效贮量 3.3×10^4 t, 可供 2×660MW 机组燃用 3 天。为防止煤尘飞扬, 贮煤场四周设置挡风抑尘墙。

本工程共设置 2 台悬臂式斗轮堆取料机，共轨布置。斗轮堆取料机采用折返式布置，堆料出力 1200t/h，取料出力 1200t/h，回转半径 38m。斗轮机下方带式输送机出力 $Q=1200\text{t/h}$ ，带宽 $B=1200\text{mm}$ ，带速 $V=2.8\text{m/s}$ 。

（三）筛碎设备

本工程设置一级筛碎，系统中共设置 2 组筛碎设备，其中一组运行，一组备用，并具有同时运行的可能。

筛分设备选用倾斜式滚轴筛，筛面宽度不小于 1700mm，轴数不小于 12 个，筛分效率为 90%，额定出力 1200t/h。破碎设备选用环锤式碎煤机，生产能力为 800t/h。

（四）系统的运行方式

卸煤系统（码头至煤场）选用带宽 $B=1200\text{mm}$ ，带速 2.8m/s ，额定出力 $Q=1200\text{t/h}$ 的带式输送机，双路布置，双路运行。

上煤系统（煤场至主厂房）选用带宽 $B=1200\text{mm}$ ，带速 2.8m/s ，出力 $Q=1200\text{t/h}$ 的带式输送机，双路布置，1 路运行，1 路备用，并具备双路同时运行的可能。

运煤系统按三班制运行，每班平均运行时间约为 4-6 小时。

（五）煤仓层卸煤方式

本工程采用侧煤仓布置，煤仓间皮带层共配置 3 路带式输送机，带宽 $B=1200\text{mm}$ ，带速 $V=2.8\text{m/s}$ ，出力 $Q=1200\text{t/h}$ 。外侧的两路胶带机分别各自对应 1 号炉和 2 号炉的 6 个原煤斗，中间一路胶带机作为公共备用，同时对应 1、2 号炉。

二标段：皖能马鞍山发电有限责任公司（以下称招标方）地址位于马鞍山市北郊，西邻长江，北侧紧靠马鞍山的雨山河，东侧紧邻马鞍山钢铁公司烧结厂，南接在建的马鞍山市天顺港，距市区约 7km。电厂东临恒兴路，与马鞍山市区道路网连接，水陆交通方便。

皖能马鞍山发电有限责任公司 2x660MW 机组配置 12 台磨煤机、四座灰库（原灰库、粗灰库、细灰库、磨细灰库）、2 座渣仓、1 座石膏库、2 座石子煤中储箱。

3、招标内容

一标段：本标段为皖能马鞍山发电有限公司 2 台 660MW 机组燃料运输部清仓保洁工作，采用项目外包方式进行；具体招标内容为：

①负责输煤系统卸、储、上煤设备的卫生保洁、积煤、杂物清理和清运，各转运站落煤管、煤斗、机采设备堵煤疏通清理工作，煤船清仓工作（包括船舷落煤清扫）。

②负责承包范围内设备的定期水冲洗及卫生保洁工作。

③负责承包范围内的输煤系统驱动装置及电气设备的卫生擦拭清扫和文明

生产工作（包括设备标志牌）。

④负责原煤仓的煤位检查控制及加仓工作，听从当班输煤程控员及班长的命令。

⑤输煤系统各排污池打水、定期清淤工作；煤场四周排水沟积煤清理、疏通和含煤废水处理站卫生清理、沉淀池、预处理池、回用水池清淤等工作。

⑥协助部门处理场地煤炭自燃浇水、灭火、场地杂物清理等工作。

⑦负责入厂、入炉机采的检查、堵煤疏通，并配合煤检中心进行人工取样等工作。

⑧完成当班班长及部门管理人员交办的其他有关突发性的临时工作。

二标段：

①粉煤灰放灰运行工

负责 4 座灰库（原灰库、粗灰库、细灰库、磨细灰库）所辖设备运行操作、检查、日常维护及库内现场卫生、地沟槽的清理工作；负责完成班长安排的其他工作。

②炉渣放渣运行工

负责#1、2 渣仓所辖设备运行操作、检查、日常维护及现场卫生、地沟槽的清理工作；负责完成班长安排的其他工作。

③排放石子煤辅助运行清扫工

负责所辖设备（12 台磨煤机）辅助运行操作、检查、日常维护及 4 座灰库周边、灰库 7 米层及库顶、石膏库周边、磨细房内卫生和所有地沟槽（所属粉煤灰生产部）的清理工作。负责完成班长安排的其他工作。

五、招标方式：公开招标。

六、投标人资格要求：

1、投标人需在工商行政管理部门登记注册的法人机构，营业执照合法有效，经营范围包含劳务、物业管理等；

2、近三年（2016 年 1 月至今）来未发生人身死亡、责任事故及被投诉举报等不良记录事例；

3、投标人近 5 年内（自 2014 年 1 月 1 日以来，时间以合同签订时间为准）具有一年及以上电厂劳务输出、物业管理等类似业绩（提供合同或者用户的证明文件，合同应包括合同封面、项目内容、签字盖章页）；

4、投标申请人必须本着诚实守信原则，如实禀报招标单位需要了解的有关情

况;

5、被列入安徽省能源集团有限公司“黑名单”库的投标人,不得推荐为中标候选人,不得推荐为中标人;

6、曾在我公司类似项目中标后无正当理由放弃中标、终止合同、严重违反合同条款、廉政协议、询价及履约过程中,发送违反招投标规则和集团、公司相关规章制度和招标文件规定、不遵守合同与承诺的投标人不得参与投标;

7、本项目不允许联合体投标。

七、获取招标文件相关事项

1、时间:2019年11月27日至2019年12月03日,每天上午9:00时-12:00分,下午14:00时-17:00时(节假日除外)。

2、地点:安徽安天利信工程管理股份有限公司开发二部(安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦五楼509室)

获取方式:注册并登录信e采系统,将获取文件前所需提交的资料扫描件(PDF格式)上传至信e采系统。

3、获取文件时所需提交资料:

(1)被授权代表的经法人代表签字盖章的法人授权书复印件,被授权代表的身份证复印件;

(2)有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证(或三证合一)正本或者副本复印件;

(3)业绩证明材料(复印件);

(4)近三年(2016年1月至今)来未发生人身死亡、责任事故及被投诉举报等不良记录事例的承诺函;

(5)上述投标人资格要求中涉及到的其他资料。

4、投标人可根据自身实力选择其中一个标段或两个标段投标。

上述资料须装订成册,并加盖投标单位公章扫描上传至信e采系统相应标段。

八、联系方式

招标代理机构:安徽安天利信工程管理股份有限公司

详细地址:安徽省合肥市祁门路1779号安徽国贸大厦五楼509室

邮编:230051

联系人:张工、赵工

电话:0551-63735914、63735904

E-mail: 798411510@qq.com

九、开标时间及地点

开标时间及地点详见招标文件。

十、注意事项：

凡有意参加本项目投标人/供应商，需在信 e 采电子交易系统（www.ahbidding.com）进行企业免费注册，具体操作参见《信 e 采—企业注册通知公告》。

完成企业注册并通过审核后（审核期一般为三个工作日），可以通过互联网登录“信 e 采电子交易系统”，明确参加项目及标段，在线缴纳招标/采购文件费用后，下载文件及相关附件（含澄清、答疑及补充通知等文件，招标人/采购人/代理机构不再另行通知，投标人/供应商应及时关注、查阅信 e 采电子交易平台发布的上述相关内容，否则造成的后果自负）；联合体投标的，由联合体牵头人进行文件下载操作。

用户注册成功后如需要变更初始注册信息的，应及时在信 e 采申请变更（信 e 采技术人员联系电话：0551-63735952），如因未及时变更导致不良后果，投标人/供应商责任自负。

温馨提示：因我司新交易平台上线，请各位投标人务必到信 e 采网（www.ahbidding.com）免费注册并获取文件，，否则视为获取文件。

安徽安天利信工程管理股份有限公司

2019年11月27日

